

HORMIGÓN EN BIG BAG

Fragua-Mix Pavimento

FICHA TÉCNICA

MAXIM CIMENTOS ESPECIAIS

Rev. 00 · oct. 2026

1. DESCRIPCIÓN

El FRAGUA-MIX® PAVIMENTO es un hormigón a base de cemento especial sulfobelítico, agregados seleccionados (denominación brasileña brita 1) y aditivos químicos, formulado para proporcionar alta resistencia a edades tempranas y fraguado rápido. Suministrado en big bag de 1 tonelada para obras de mayor volumen, se mezcla con agua en hormigonera o mezcladora mecánica en el lugar de aplicación.

2. USO Y APLICACIONES

Hormigón de alto desempeño indicado para la ejecución y recuperación de pavimentos rígidos y para reparaciones estructurales que exigen una rápida puesta en servicio al tráfico. Recomendado para situaciones que demandan fraguado acelerado, alta ganancia de resistencia inicial, durabilidad y baja retracción, tales como:

- Pavimentos rígidos, losas de hormigón, patios y áreas industriales;
- Carreteras, plazas de peaje, corredores de autobuses y aeropuertos;
- Reparaciones en pisos, juntas, bloques de cimentación y pilares;
- Recrecido de losas, aceras y cunetas.

Sugerencia de uso: espesor mínimo de 4 cm.

3. VENTAJAS

- Resistencias garantizadas;
- Rápida puesta en servicio al tráfico;
- Suministro en big bag de 1 t para grandes volúmenes;
- Mayor productividad y menor generación de residuos de envases;
- Dosificación práctica y controlada;
- Uso en cualquier momento y lugar.

4. CARACTERÍSTICAS DEL FRAGUA-MIX® PAVIMENTO

Característica	Unidad	Norma	Resultado
Peso del big bag	kg	-	1.000
Color	-	-	Beige/Gris
Fraguado inicial	min	-	≥ 20
Fraguado final	min	-	≤ 60
Resistencia a la compresión	MPa	NBR 5739	≥ 15 (1 h) ≥ 20 (2 h) ≥ 25 (6 h) ≥ 30 (24 h) ≥ 40 (28 días)
Densidad del hormigón fresco	kg/m³	NBR 9833	2.110
Índice de consistencia (asentamiento)	mm	NBR 16889	S100
Tamaño del agregado grueso	mm	-	9,5 a 19
Vida útil del producto	Meses	-	3

Nota: Los resultados presentados en la tabla se obtuvieron en condiciones controladas de laboratorio. In situ, considerar las condiciones climáticas, pudiendo haber variaciones debido a la humedad relativa del aire y/o la temperatura.

5. DOSIFICACIÓN Y RENDIMIENTO

Envase	Agua de amasado (L)	Volumen (m³)	N.° de big bags/m³
1 big bag (1.000 kg)	104 a 112	≅ 0,42	≅ 2,4

6. INSTRUCCIONES DE USO

6.1. Preparación de la base de aplicación

La superficie de aplicación debe estar firme, limpia, seca, fría al tacto, libre de polvo, aceite, pintura o cualquier otro residuo que comprometa la adherencia del producto a la base.

Debido a la granulometría del agregado grueso (brita 1), aplique el FRAGUA-MIX® PAVIMENTO en un espesor mínimo de 4 cm.

El tiempo abierto para la utilización del producto es de ≅ 15 min. Durante ese período, no añada agua a la mezcla original ni intente reutilizar el material; deberá descartarse. Solamente la adición de ácidos específicos puede aumentar el tiempo abierto del producto. En caso de necesidad, consulte al equipo técnico.

6.2. Mezclado

1. Prepare cada vez solo la cantidad que pueda aplicarse en un plazo de hasta 15 minutos;
2. Con el equipo en movimiento, añada el agua en la proporción de 104 a 112 L por big bag (1.000 kg);
3. Con el big bag suspendido sobre la mezcladora, descargue el producto por la válvula inferior, manteniéndola cerrada en los intervalos;
4. Mezcle durante 3 a 5 minutos, hasta la completa homogeneización;
5. Descargue y aplique inmediatamente (en un plazo de hasta 15 minutos), compactando y regularizando la superficie.

6.3. Curado

El proceso de curado es muy importante para garantizar la hidratación del cemento. Se recomienda rociar agua sobre la superficie, de 1 a 2 h después del acabado, conservando la superficie suficientemente húmeda. El curado químico puede aplicarse, pero solamente después de 2 horas de curado húmedo inicial.

7. TRANSPORTE

- Mueva el big bag solamente por las asas (todas al mismo tiempo), con equipo de capacidad compatible;
- No arrastre el big bag y no permanezca bajo la carga suspendida;
- Al usar carretillas elevadoras (montacargas), posicione las horquillas con cuidado para no perforar el envase;
- Transporte el producto cubierto, protegido de la lluvia y de la humedad.

8. ALMACENAMIENTO

- Almacene los big bags sobre palés, en un lugar seco, cubierto y ventilado;
- No apile los big bags;
- Priorice la utilización de los big bags con mayor tiempo de almacenamiento;
- Después de la apertura, mantenga la válvula cerrada, proteja de la humedad y consuma lo antes posible.

9. PRECAUCIONES

El FRAGUA-MIX® PAVIMENTO contiene materiales cementicios que pueden causar irritación en la piel y en los ojos. Evite el contacto directo. Se recomienda:

- Uso de guantes, gafas de protección y mascarilla contra el polvo durante la descarga;
- Lavar las áreas expuestas con abundante agua;
- En caso de contacto con los ojos, lavar durante 10 minutos y buscar atención médica.

Traducción de referencia de la ficha técnica en portugués (del 22 de octubre de 2026, rev. 00). En caso de divergencia, prevalece la versión en portugués. Traducción de Maxim, octubre de 2026.

Maxim Indústria, Comércio de Cimentos Especiais, Importação e Exportação Ltda
contato@maximcimentosespeciais.com.br · www.maximcimentosespeciais.com.br